Epoxy ST 100

Skaidri grunto ir skiedinio derva

	Variantai		
	Kiekis ant paletės		
	Pakuotė	**10 kg**	**25 kg**
	Pakuotės rūšis	Skardinis kibiras	Skardinis kibiras
	Pakuotės kodas	11	26
	Artikulo Nr.		
	1160	■	■

720 kg talpos statinės pagal užsakymą
1,0 kg ir 2,5 kg variantai užsakomi pagal artikulo Nr. 6361

Išeiga

Žr. naudojimo pavyzdžius

Panaudojimo sritys

- Gruntas, įtrūkių perdengimas, išlyginamasis sluoksnis
- Naudojamas gniuždymui atspariems skiediniams, savaime išsilyginančioms dangoms gaminti
- Šiurkščių paviršių bazinis sluoksnis
- Sistemoje „Remmers Deck OS 8 classic“ naudojamas gruntas

Savybės

- Atsparumas mechaniniam poveikiui
- Atsparumas cheminiam poveikiui
- Geras prasiskverbimas
- Mašininių dažų ir grindų dangos suderinamumo testas
- Sudėtyje nėra plastifikatorių, nonilfenolių ir alkilfenolių
- Visiškai sureagavusi medžiaga fiziologiškai nekenksminga
- Tinka naudoti kaip gruntas be pabarstų, prieš dengiant „Remmers" PU ir EP dangas

Produkto duomenys

Charakteristikos pristatymo metu

	A komp.	B komp.	Mišinys
Tankis (20 °C)	1,12 g/cm³	1,03 g/cm³	1,10 g/cm³
Klampumas (25 °C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

Po reakcijos

Atsparumas lenkimui	23 N/mm² *
Atsparumas gniuždymui	95 N/mm² *

* Epoksidinės dervos skiedinys 1 : 5 su standartiniu smėliu
Pateiktos vertės – tai produktui būdingos savybės, tačiau jos nėra laikomos būtina produkto specifikacija.

Galimi sistemos produktai

- **PUR Uni Color (6800)**
- **Epoxy OS Color (6980)**
- **Epoxy Color Top (6191)**

Pasiruošimas darbui

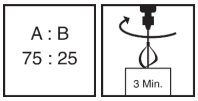
Reikalavimai pagrindui
Pagrindas turi būti atsparus apkrovai, stabilus, tvirtas, be palaidų dalių, dulkių, alyvos, riebalų, gumos nusitrynimo žymių ir kitų sukibimui trukdančių medžiagų.
Pagrindo vidutinis tempiamasis stipris turi būti ne mažesnis kaip 1,5 N/mm² (mažiausia individuali vertė – ne mažesnė kaip 1,0 N/mm²), o gniuždomasis stipris – ne mažesnis kaip 25 N/mm².
Naudojant sistemoje OS 8, pagrindo vidutinis tempiamasis stipris turi būti ne mažesnis kaip 2,0 N/mm² (mažiausia individuali vertė – ne mažesnė kaip 1,5 N/mm²).
Pateikiama bandymų ataskaita pagal LST EN 13578 apie sukibimo savybes esant drėgmės skverbimuisi iš galo (sistemoje „OS 8“).
Prieš naudojimą turi būti pasiekta pagrindo drėgmės pusiausvyra, o naudojimo metu jį reikia apsaugoti nuo drėgmės skverbimosi iš galo.

Betonas	ne daugiau kaip 4 M-% drėgmės
Cemento išlyginamasis sluoksnis	ne daugiau kaip 4 M-% drėgmės
Anhidrito sluoksnis	ne daugiau kaip 0,3 M-% drėgmės
Magnezito sluoksnis	2–4 M-% drėgmės

Anhidritinių ir magnezitinių dangų atveju būtina užtikrinti, kad į jas nepatektų drėgmė iš statybinių komponentų ar dirvožemio.
Anhidritinėms ir magnezitinėms dangoms paprastai rekomenduojama naudoti vandens garams laidžias sistemas.

Paruošimas
Pagrindą paruošti tam skirtomis priemonėmis, pvz., deimantiniu šlifuokliu arba šratavimo mašina, kad jis atitiktų pirmiau nurodytus reikalavimus.
Pagrindo ištrupėjusias vietas ir įtrūkius užpildyti naudojant „Remmers" RM sistemas (RM = „Repair Mortar“) arba „Remmers" EP skiedinius, kad paviršius būtų lygus.

Paruošimas



Kelių komponentų pakuotė
Išorinę pakuotę atidaryti ties įpjova ir išimti permatomą kelių dalių maišelį. Pašalinti maišelio skirtuką. Sumaišyti abu komponentus, juos intensyviai minkant (apie 60 s).

Kombinuota pakuotė
Visą kietiklį (B komp.) supilti į pagrindinę masę (A komp.).
Galiausiai masę sumaišyti lėtaeigiu elektriniu maišytuvu (apie 300–400 aps./min.).
Mišinį perpilti į kitą tarą ir dar kartą kruopščiai išmaišyti.
Minimali maišymo trukmė yra 3 min.
Masėje likę dryžiai rodo, kad masė nepakankamai išmaišyta.

Maišymo santykis (A : B)	75 : 25 masės dalimis

Apdorojant užpildytas sistemas, į reakcinės dervos mišinį lėtai maišant įpilti reikiamą kiekį užpildo ir kruopščiai išmaišyti.
Visą mišinį iš karto užpilti ant paruošto paviršiaus ir paskleisti tam skirtais įrankiais.

Apdorojimas

Tik profesionaliam naudojimui!

Apdorojimo sąlygos
Medžiagos, aplinkos ir pagrindo temperatūra: ne žemesnė kaip +8 °C ir ne aukštesnė kaip +30 °C.
Kietėjantį padengtos medžiagos sluoksnį būtina saugoti nuo drėgmės, nes gali atsirasti paviršiaus pakitimų ir sukibimo problemų.
Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80 %.
Pagrindo temperatūra dengimo ir kietėjimo metu turi būti mažiausiai +3 °C virš rasos taško.

Apdorojimo laikas (+20 °C)
Apie 25 min.

Kito sluoksnio dengimas (+20 °C)
Laukimo laikas tarp atskirų darbo ciklų – ne trumpesnis kaip 12 val. ir ne ilgesnis kaip 48 val.
Jei dėl statybvietės sąlygų tenka laukti ilgiau, šviežiai padengtą sluoksnį pabarstyti smulkiu, ugnyje išdžiovintu kvarciniu smėliu (pvz., 0,3–0,8 mm grūdėtumo) arba prieš dengiant kitą sluoksnį nušlifuoti iki baltumo.

Kietėjimo laikas (+20 °C)
Galima vaikščioti po 1 dienos, mechaninė apkrova galima po 3 dienų, pilna apkrova galima po 7 dienų. Esant žemesnei temperatūrai, galima vaikščioti po 1,5 dienos (+12 °C) arba 2 dienų (+8 °C).

Kietėjimo procesą galima pagreitinti pridėjus medžiagos „ACC H“. Apdorojimo nurodymai pateikiami paprašius!

Esant aukštesnei temperatūrai, nurodyta trukmė sutrumpėja, o esant žemesnei temperatūrai – atitinkamai pailgėja.

Naudojimo pavyzdžiai

Impregnavimas/ sutvirtinimas
Medžiagą praskiesti skiedikliu „V101“ iki 20 M-% ir paskleisti ant paviršiaus, kol ji įsigers. Paskirstyti tam skirtomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle, ir galiausiai išlyginti epoksidiniu voleliu.
Gali prireikti kelių sluoksnių.

Išeiga	apie 0,30–0,50 kg/m² rišiklio (priklausomai nuo pagrindo)

Gruntavimas
Gausiai užtepti medžiagą ant paviršiaus. Paskleisti tinkamomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle, tada voluoti epoksidiniu voleliu, kad paviršiaus poros būtų visiškai užpildytos.
Gali prireikti kelių sluoksnių.

Išeiga	apie 0,30–0,50 kg/m² rišiklio (priklausomai nuo pagrindo)

Išlyginamasis sluoksnis/ šiurkštumų išlyginimas
Iki 1 : 1 masės dalimis užpildytą medžiagą užpilti ant paviršiaus, paskleisti ją tinkama mentele ir prireikus išlyginti dygliuotu voleliu.

Išeiga	Sluoksnio milimetrui: apie 0,85 kg/m² rišiklio ir 0,85 kg/m² produkto „Selectmix 01/03“

Sintetinės dervos skiedinys
Iki 1 : 10 masės dalimis užpildytą medžiagą lieti dar neišdžiūvusio epoksidinės dervos jungiamojo sluoksnio, paskirstyti išlyginamąja mentele ir išlyginti.

Išeiga	Sluoksnio milimetrui: apie 0,2 kg/m² rišiklio ir 2,0 kg/m² produkto „Selectmix 0/10“

Bazinis sluoksnis šiurkštiems paviršiams
Iki 1:1 masės dalimis užpildytą medžiagą dengti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tam skirta dantytąja mentele arba dantytąja glaistykle ir prireikus apdoroti dygliuotu voleliu.
Ant šviežiai padengto bazinio sluoksnio gausiai užbarstyti ugnyje išdžiovintą kvarcinį smėlį.
Dangai sukietėjus, pašalinti neprilipusios medžiagos perteklių.

Išeiga	Bazinio sluoksnio milimetrui: apie 0,85 kg/m² rišiklio ir 0,85 kg/m² produkto „Selectmix 01/03“

Nurodymai

Jei nenurodyta kitaip, visos pateiktos vertės ir išeiga apskaičiuotos laboratorijoje (+20 °C). Atliekant darbus objekte parametrai gali šiek tiek skirtis.
Gruntas visuomet turi būti dengiamas taip, kad užpildytų poras! Kartais dėl to gali šiek tiek padidėti išeiga. Taip pat gali prireikti antro grunto sluoksnio.
Dėl skirtingo mineralinių paviršių sugeriamumo, impregnuoti paviršiai gali atrodyti kaip išmarginti. Netinka naudoti, jei dangoms keliami griežti išvaizdos reikalavimai.
Ant gretimų paviršių tepti tos pačios partijos medžiagą (prieš tai sumaišyti skirtingų partijų medžiagą). Kitaip gali atsirasti nedidelių spalvos, blizgesio ir tekstūros skirtumų.
Dėl šlifavimo metu atsiradusios mechaninės apkrovos atsiranda nusidėvėjimo žymių.
Esant UV spindulių ir oro sąlygų poveikiui, epoksidinės dervos spalva gali pakisti.
Naudojant sistemas „OS 8“, reikia atsižvelgti į atitinkamus naudojimo nurodymus.
Smulkesnė informacija apie pateiktų produktų apdorojimą, sistemas ir priežiūrą pateikta naujausiuose produktų techniniuose aprašuose ir „Remmers“ sistemos rekomendacijose.

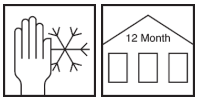
Darbo įrankiai / valymas

Išlyginamoji mentelė, dantytoji mentelė, dantytoji glaistyklė, guminė glaistyklė, epoksidinis volelis, dygliuotas volelis, maišytuvas arba priverstinės sąveikos maišytuvas

Išsamesni duomenys pateikti „Remmers“ įrankių programoje.
Darbo įrankius ir bet kokius nešvarumus reikia nuvalyti priemone „V 101“ nedelsiant, kol jie dar neišdžiūvo.
Valymo metu reikia imtis tinkamų apsaugos ir atliekų šalinimo priemonių.

Remmers įrankiai

- **Mischgefäß (4030)**
- **Patentdisperser (4747)**
- **Flächenstreicher (4540)**
- **Nylon-Rolle Profi (5045)**
- **Nylon-Rolle Standard (5066)**

Sandėliavimas / galiojimas 	Nepradarytose originaliose pakuotėse vėsiai, sausai ir saugant nuo šalčio galima laikyti mažiausiai 12 mėn.
Saugumas / reglamentai	Tik profesionaliam naudojimui! Daugiau informacijos apie saugą transportuojant, sandėliuojant ir tvarkant, taip pat apie šalinimą ir poveikį aplinkai pateikta naujausiame saugos duomenų lape ir brošiūroje „Epoksidinių dervų naudojimas statybų pramonėje ir jų poveikis aplinkai“ (Deutsche Bauchemie e.V., 3-iasis leidimas, 2022 m.).
Asmeninės apsaugos priemonės	Ši informacija pateikta naujausiuose produkto saugos duomenų lapuose arba atitinkamuose profesinių asociacijų leidiniuose.
Atliekų šalinimo nurodymai	Didesni produkto likučiai pagal galiojančius teisės aktus turi būti atiduodami tvarkyti originalioje pakuotėje. Visiškai tuščias pakuotes atiduoti perdirbti atliekų perdirbimo įmonių surinkimo punktuose. Draudžiama išmesti produktą kartu su buitinėmis atliekomis. Užtikrinti, kad produktas nepatektų į kanalizaciją. Nepilti į kriauklę.
LOJ pagal „Decopaint“ direktyvą (2004/42/EB)	ES ribinė produkto vertė (Kat. A/j): maks. 500 g/l (2010). Produkto sudėtyje yra < 500 g/l LOJ.
Eksploatacinių savybių deklaracija	**Eksploatacinių savybių deklaracija (LT)**

Atitikties deklaracija

CE UKCA

1119, 1658 (CE); 0836 (UKCA)

Remmers GmbH (CE)
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löningen, Vokietija

Remmers (UK) Limited (UKCA)
1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB), Jungtinė Karalystė

10 (CE); 22 (UKCA)
GBIII 012_7
EN 1504-2:2004
1160

Paviršiaus apsaugos produktas. Danga

Atsparumas dilimui:	Masės nuostoliai < 3000 mg
CO_2 pralaidumo koeficientas:	s_D > 50 m
Vandens garų pralaidumo koeficientas:	III klasė
Kapiliarinė vandens sugertis ir pralaidumas vandeniui:	w < 0,1 kg/(m² $h^{0,5}$)
Temperatūros pokyčių tolerancija:	≥ 2,0 (1,5) N/mm² *
Atsparumas stipriam cheminiam poveikiui:	Kietumo nuostoliai < 50 %
Atsparumas smūgiams:	I klasė
Sukibimas su pagrindu:	≥ 2,0 (1,5) N/mm² *
Atsparumas ugniai:	B klasė$_{fl}$ - s1
Atsparumas slydimui:	III klasė

* Skliausteliuose nurodyta vertė yra mažiausia leistina vieno rodmens vertė

Remmers GmbH (CE)
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löningen, Vokietija

Remmers (UK) Limited (UKCA)
1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB), Jungtinė Karalystė

10 (CE); 22 (UKCA)
GBIII 012_7
EN 13813:2002
1160

Sintetinių dervų išlyginamasis sluoksnis / sintetinių dervų danga, skirta naudoti patalpose

Atsparumas ugniai:	E_{fl}
Ėsdinančių medžiagų išsiskyrimas:	SR
Atsparumas dilimui:	≤ AR 0,5
Tempiamasis stipris:	≥ B 1,5
Atsparumas smūgiams:	≥ IR 4

Atkreipiame dėmesį, kad pateikti duomenys yra nustatyti produktus taikant praktiškai ir juos išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai nejpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų produktus, jų naudojimą ir apdorojimą. Taip pat atkreiptinas dėmesys į tai, kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statybviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame atlikti bandymus savarankiškai arba pasikonsultuoti su mumis. Jei raštu aiškiai nepatvirtinome, kad produktai ar jų savybės tinka sutartyje numatytai specialiajai paskirčiai, bet kokia techninio pobūdžio konsultacija ar naudojimo nurodymai, net jei tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam techniniam aprašymui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninį aprašymą.