



Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1

Daugiafunkcė metalo, kietų plastikų ir medienos lako sistema vandens pagrindu, apsauganti nuo korozijos ir izoliuojanti nuo medienos sudedamųjų dalių poveikio



Atspalvis	Variantai				
	Kiekis ant paletės	672	200	96	22
	Pakuotė	0,75 l	2,5 l	5 l	20 l
	Pakuotės rūšis	Skardinis kibiras	Skardinis kibiras	Skardinis kibiras	Skardinis kibiras
	Pakuotės kodas	01	03	05	20
	Artikulo Nr.				
Baltas/Weiß (RAL 9016)	7250	■	■	■	■
Spec. atspalviai	7251	■	■	■	■
C bazė (Pripilta: 95 % tūrio)	015214	■	■	■	■
M bazė (Pripilta: 98 % tūrio)	015215		■	■	

Išėiga

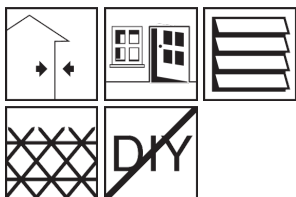


Neapdoroti juodieji metalai: 2–3 x 100–120 ml/m²

Kietieji plastikai, ne juodieji metalai ir nepažeistos senos dangos: 2–3 x 100–120 ml/m²

Mediena: 2–3 x 100–120 ml/m²

Panaudojimo sritys



- Vidaus ir išorės patalpų paviršiams
- Gruntas, tarpinė ir galutinė danga
- Metalų paviršiams: geležies, (cinkuoto) plieno, neanoduoto aliuminio ir cinko pagrindams
- Metalinėms konstrukcijoms, pvz., tvoroms, rėmams, turėklams, lietausvėdinėms, trapecinėms lakštams, metalinėms dangoms, radiatoriams
- Kietam plastikui: kieto PVC, PUR, akrilo, melamino dervos ir laminato paviršiams
- Tvirtoms senoms dangoms, pvz., alkidų, akrilato, PUR lakams, taip pat miltelinio būdu dengtomis konstrukcijoms
- Stabilių matmenų medienos gaminiams, pvz., langams ir durims
- Riboto matmenų stabilumo medienos konstrukcijoms, pvz., langinėms, dailylentėms, sodo nameliams
- Kintančių matmenų medienos konstrukcijoms, pvz., tvoroms, karkasams, stoginėms, apkalimams
- Netinka grindų paviršiams dengti
- Profesionaliam naudojimui

Savybės



- Labai geras sukibimas su pagrindu
- Atsparus sulipimui
- Apsauga nuo korozijos C3 (ilga) / C4 (vidutinė) pagal LST EN ISO 12944-6
- Apsaugo varžtų ir vinių galvutes nuo rūdžių
- Izoliuoja nuo medienos sudedamųjų dalių prisiskverbimo
- Įvairūs atspalviai, taip pat ir su geležies žėručiu (pvz., DB 701)
- Mažas polinkis geltonuoti ir kreiduotis
- Gerai padengia briaunas
- Itin stabilus (užtepus nenuteka), o pridėjus priedo „VA-092“ – labai stabilus
- Beveik nesitępa
- Puikus atsparumas oro sąlygų poveikiui
- Sudėtyje yra mažai tirpiklių, švelnaus kvapo

Produkto duomenys

Tankis (20 °C)	Apie 1,05–1,30 g/cm³ (priklausomai nuo atspalvio)
Kvapas	Švelnus
Blizgesys	Šilko matinis

Pateiktos vertės – tai produktui būdingos savybės, tačiau jos nėra laikomos būtina produkto specifikacija.



Papildoma informacija

➤ [Tvarumo duomenų lapas](#)

Galimi sistemos produktai

- [Induline S-910 \(3777\)](#)
- [Aqua TL-412-Treppenlack \(2372\)](#)
- [Aqua PL-413-Parkettlack \(2374\)](#)
- [MultiSil \(7380\)](#)

Pasiruošimas darbui

■ Reikalavimai pagrindui

Pagrindas turi būti švarus, sausas ir profesionaliai paruoštas, ant jo neturi būti dulkių, riebalų ir birių medžiagų likučių.

Stabilių matmenų mediena: medienos drėgmė 11–15 %

Riboto matmenų stabilumo ir kintančių matmenų mediena: medienos drėgmė ne didesnė kaip 18 %

Vidaus mediniai paviršiai: medienos drėgmė 8–12 %

■ Paruošimas

Kruopščiai pašalinti purvą, riebalus ir atsilupusius senus dažus.

Kiti paruošiamieji darbai nurodyti panaudojimo pavyzdžių lentelėje.

Apdorojimas



■ Apdorojimo sąlygos

Optimali medžiagos, aplinkos ir pagrindo temperatūra: ne žemesnė kaip +10 °C ir ne aukštesnė kaip +25 °C. Santykinė oro drėgmė 50–65 %.

Medžiagą gerai išmaišyti.

Dengti teptuku, voleliu arba purkšti.

- A ir C bazės atspalvių purškimo parametrai:

Dengiant purkštuvu „Airmix“: antgalis 0,28–0,33 mm, medžiagos slėgis 100–140 bar, pulverizatoriaus slėgis 1,2–2 bar.

Dengiant purkštuvu „Airless“: antgalis 0,28–0,33 mm, medžiagos slėgis 180–200 bar.

- M bazės atspalvių purškimo parametrai:

Dengiant purkštuvu „Airless“: antgalis 0,33–0,38 mm, medžiagos slėgis 180–200 bar pistoleto filtras 300–600 µm.

Laikytis rekomenduojamo džiūvimo laiko tarp darbo etapų.

Apdorojimo nurodymai



Iš anksto atlikti bandomąjį dažymą realiomis sąlygomis, naudojant norimą sistemą, ir patikrinti padengto paviršiaus savybes.

Bandomuosiuose plotuose patikrinti suderinamumą, atspalvį ir sukibimą su paviršiumi.

Esant per žemai temperatūrai ir per didelei oro drėgmei, pageidaujamos dangos savybės pasiekiamos vėliau.

Apdorojimo / džiūvimo metu paviršių saugoti nuo lietaus, vėjo, saulės spindulių ir kondensato susidarymo.

Didelius paviršius dažyti juostomis, o ne visą plotą iš karto.

Ryškiems, intensyviems atspalviams, pvz., geltonos, oranžinės, raudonos ir pan. spalvų atspalviams būdingos silpnesnės padengimo savybės dėl jų sudėtyje esančių natūralių pigmentų. Todėl dengiant šiais atspalviais rekomenduojama dengti dar vieną papildomą sluoksnį arba pasirinkti kitą panašų atspalvį, kurio padengimo savybės yra geresnės.

Optimalūs geležies žėručio (metalo blizgesio) efektai matomi DB atspalviuose (pvz., DB 701)

Didesnis atsparumas įbrėžimams patalpose pasiekiamas ant viršaus padengus bespalviu parketo laku „Aqua PL-413“ (teptuku arba voleliu) arba bespalviu laiptų laku „Aqua TL-412“ (purškiamuoju būdu).

Vengti lako sąlyčio su kitu lako sluoksniu, pvz., nedėti padengtų gaminių vieno ant kito.

Kad būtų pasiektos optimalios produkto savybės, reikia laikytis sluoksnių storio rekomendacijų.

Apsaugai nuo korozijos pagal C3 (ilga) / C4 (vidutinė) reikalavimus pasiekti reikalingas ne mažesnis kaip 120 µm sausos plėvelės storis. Jį galima pasiekti dviem pakankamo storio sluoksniais.

■ Džiūvimas

Nelimpa dulks: maždaug po 1 val.

Galima liesti: maždaug po 4 val.

Galima dengti kitą sluoksnį: maždaug po 6 val.

Praktinės vertės nustatytos esant 20 °C temperatūrai ir 65 % santykinei oro drėgmei.

Žema temperatūra, nepakankama oro cirkuliacija ir didelė oro drėgmė prailgina džiūvimą.

Ilgas džiūvimo laikas gali pagerinti izoliacines savybes.

■ Skiedimas

Prireikus, skiesti iki 5 % vandeniu.



Naudojimo pavyzdžiai

Panaudojimo pavyzdžiai	Standartai	Valymas	Nurodymai	Gruntas	Tarpinė danga	Galutinė danga
Geležis ir plienas	Atsižvelgti į BFS informacinį dokumentą Nr. 20	Nuo metalo mechanškai nuvalyti rūdis, apnašas ir suvirinimo proceso likučius, kol išryškės blizgus metalinis paviršius!	Standartinis grynumo laipsnis SA 2,5 (smėlavimo) ir ST3 (mašininis) pagal LST EN ISO 12944-4. Aštrias briaunas reikia suapvalinti.	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1	prireikus, Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1
Miltelinio būdu dengtos konstrukcijos	Atsižvelgti į BFS informacinį dokumentą Nr. 24	Amoniakinis valiklis ir šlifavimo kempinė	Priklausomai nuo miltelinio padengimo, rekomenduojame atlikti bandomąjį dažymą ir patikrinti sukibimą su paviršiumi	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1	---	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1
Kietas PVC	Atsižvelgti į BFS informacinį dokumentą Nr. 22	Amoniakinis valiklis ir šlifavimo kempinė	Priklausomai nuo PVC rūšies ir poveikio klasės rekomenduojame atlikti bandomąjį dažymą ir patikrinti sukibimą su paviršiumi	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1	---	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1
Aliuminis (ne anoduotas)	Atsižvelgti į BFS informacinį dokumentą Nr. 6	Amoniakinis valiklis ir šlifavimo kempinė	Priklausomai nuo aliuminio rūšies ir poveikio klasės rekomenduojame atlikti bandomąjį dažymą ir patikrinti sukibimą su paviršiumi	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1	---	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1
Tvirta sena danga	Atsižvelgti į BFS informacinį dokumentą Nr. 20	Atsilupusią seną dangą visiškai pašalinti. Apdoroti galima tik stabilų, tvirtą, netrupantį pagrindą	Priklausomai nuo senos dangos, rekomenduojame atlikti bandomąjį dažymą ir patikrinti sukibimą su paviršiumi	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1	---	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1
Cinkas ir cinkuotas plienas	Atsižvelgti į BFS informacinį dokumentą Nr. 5	Amoniakinis valiklis ir šlifavimo kempinė	Priklausomai nuo cinko rūšies ir poveikio klasės rekomenduojame atlikti bandomąjį dažymą ir patikrinti sukibimą su paviršiumi	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1	---	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1
Mediena	Atsižvelgti į BFS informacinį dokumentą Nr. 18	Visiškai pašalinti nešvarumus, riebalus ir seną dangą. Pašalinti atsilupusias ar įtrūkusias šakas bei sakus ir nuvalyti medieną	Priklausomai nuo medienos pagrindo ir poveikio klasės rekomenduojame atlikti bandomąjį dažymą ir patikrinti sukibimą su paviršiumi bei izoliuojantį poveikį	Aqua IG-15-Imprägniergrund IT * (naudojant lauko sąlygomis, apsauga nuo puvinio ir mėlynavimo)	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3in1

Nurodymai

EN 71-3 „Tam tikrų elementų migracija“:

šis produktas atitinka sunkųjų metalų išsiskyrimo iš vaikams skirtų žaislų ribines vertes pagal EN 71-3 ir atitinka vieną iš kelių kitų vaikams skirtų žaislų saugos reikalavimų, nustatytų ES direktyvoje dėl žaislų saugos (2009/48/EB).

Sukibimas su pagrindu ir sistemos produktų sukibimas.

Žema temperatūra, silpna oro cirkuliacija ir didelė oro drėgmė prailgina džiūvimo procesą, todėl galutinis tvirtumas gali būti pasiektas iki 7 dienų vėliau. Tai ypač pasakytina apie chromatinis atspalvius. Pakuojant paruoštus nudažytus komponentus, naudoti orui pralaidžias, nelipnias medžiagas be plastifikatorių. Veikiamas oro ir vandens, aliuminis sudaro oksido sluoksnį, kuris gali turėti neigiamą poveikį dangų savybėms. Todėl aliuminio danga turėtų būti dengiama iš karto po pirminio pagrindo apdorojimo.

Produktą praskiedus, esant per didelei medienos drėgmei arba nesilaikant rekomenduojamo padengimo eiliškumo, išėjus ir džiūvimo laiko nurodymų, gali pablogėti produkto izoliacinis poveikis. Naudojant dangų sistemas vandens pagrindu, visada išlieka rizika, kad medienos sudedamosios dalys gali prasiskverbti! Obliuoto maumedžio ir ypač dervingų spygliuočių horizontalioms medienos amžių išduodančioms rievėms, šakoms ir dervingoms senesnės medienos dalims gali būti būdingas prastesnis sukibimas su dažais bei mažesnis atsparumas oro sąlygoms. Tokius paviršius reikia dažniau prižiūrėti ir atnaujinti. Padėti gali tik išankstinis apdorojimas apsaugant medieną nuo oro sąlygų poveikio arba šlifavimas labai grublėtu šlifavimo popieriumi (P80). Tokiai medienai (jei ji stambiai pjaustoma) taikomi daug ilgesni priežiūros ir atnaujinimo intervalai.

Būtina laikytis konstrukcinės medienos apsaugos principų.

Nenaudoti ant horizontalių paviršių be drenažo ir krašto nuolydžių, vengti drėgmės kaupimosi.

Žerintys atspalviai gali skirtis, palyginti su spalvų paletėmis, sudarytomis naudojant spausdinimo technologiją, atliekant retušavimo darbus ir taikant skirtingus dengimo būdus. Tokiu atveju reikėtų sumaišyti skirtingas to paties produkto partijas. Spalvų nuokrypis pagal BFS informacinio dokumento Nr. 25 A.3 priedą.



Darbo įrankiai / valymas

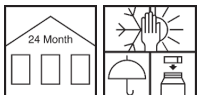


Plastiko šerių teptukas, platus teptukas, mikropluošto volelis, putplasčio volelis, pistoletas su piltuvėliu, purkštuvai „Airmix“ / „Airless“

Darbo įrankius tuoj pat po naudojimo nuvalyti vandeniu arba koncentruotu valikliu „Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat“.

Valymo atliekas pašalinti pagal galiojančias taisykles.

Sandėliavimas / galiojimas



Nepradarytose originaliose pakuotėse vėsiai, sausai ir saugant nuo šalčio galima laikyti mažiausiai 24 mėn. Pradarytas pakuotes sunaudoti kuo greičiau.

Saugumas / reglamentai

Daugiau informacijos apie saugą transportuojant, sandėliuojant ir tvarkant, taip pat apie šalinimą ir poveikį aplinkai pateikta naujausiame saugos duomenų lape.

Asmeninės apsaugos priemonės

Dengiant purškimo būdu reikia dėvėti apsauginius akinius ir kvėpavimo takų filtrą (P2). Dėvėti tam skirtus apsauginius rūbus ir mūvėti apsaugines pirštines.

Atliekų šalinimo nurodymai

Didesni produkto likučiai pagal galiojančius teisės aktus turi būti atiduodami tvarkyti originalioje pakuotėje. Skystų dangos priemonių ar jų likučių nepilti į kriauklę (šis nurodymas galioja ir valant darbo įrankius). Draudžiama išmesti produktą kartu su buitinėmis atliekomis. Visiškai tuščias pakuotes atiduoti perdirbti atliekų perdirbimo įmonių surinkimo punktuose.

Biocidinių produktų reglamentas

„Apdoroto gaminio“ sudėtyje yra biocidinis produktas (supakuotų gaminių konservantas), kurio biocidinės veikliosios medžiagos yra 1,2-benzizotiazol-3(2H)-onas ir 5-chlor-2-metil-2H-izotiazol-3-ono ir 2-metil-2H-izotiazol-3-ono reakcijos masė (3:1) apsaugantis plėvelę nuo mikrobinių organizmų (bakterijų, mielių ir kt.) poveikio. Būtina laikytis apdorojimo nurodymų!

LOJ pagal Dažų direktyvą (2004/42/EB)

ES ribinė produkto vertė (Kat. A/d): maks. 130 g/l (2010). Produkto sudėtyje yra < 130 g/l LOJ.



Atkreipiamė dėmesį, kad pateikti duomenys yra nustatyti produktus taikant praktiškai ir juos išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai neįpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų produktus, jų naudojimą ir apdorojimą. Taip pat atkreiptinas dėmesys į tai,

kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statybviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame atlikti bandymus savarankiškai arba pasikonsultuoti su mumis. Jei raštu aiškiai nepatvirtinome, kad produktai ar jų savybės tinka sutartyje numatyti specialiajai paskirčiai, bet kokia techninio pobūdžio konsultacija ar naudojimo nurodymai,

net jei tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam techniniam aprašymui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninį aprašymą.